

Finanziamento UE „Ufficio Fondi strutturali UE in agricoltura“

Piano Strategico Nazionale della PAC (PSP) 2023-2027 - art. 73 del Reg. (UE) n. 2021/2115 – Investimenti

Intervento SRD13 – Il Centro Latte Bressanone Soc. Agr. Coop. investe costantemente nella modernizzazione e nell’ulteriore sviluppo del proprio sito produttivo. Diversi progetti di investimento vengono realizzati con il sostegno finanziario dell’Unione Europea nell’ambito dei programmi di sostegno allo sviluppo rurale. I progetti illustrati vengono realizzati con il sostegno finanziario dell’**Unione Europea** nell’ambito dei programmi di sostegno allo sviluppo rurale.

	 Autonome Provinz Bozen Provincia autonoma di Bolzano Provincia autonoma de Bulsan SÜDTIROL · ALTO ADIGE	
Europäischer Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums Fondo Europeo Agricolo per lo Sviluppo Rurale	EU – Verordnung Nr. 2021/2115 Regolamento (UE) n. 2021/2115	Republik Italien Repubblica Italiana
Von der Europäischen Union kofinanziert Cofinanziato dall’Unione Europea		



Progetto: Impianti di confezionamento

Stato: progetto concluso

Investimento: 933.500,00 €

Obiettivo del progetto:

L'obiettivo del progetto è la modernizzazione e l'automazione dei processi di confezionamento nella produzione di mozzarella. Grazie all'investimento in nuovi impianto di riempimento e moderne tecnologie di confezionamento i processi di produzione e confezionamento vengono ottimizzati. Ciò consente di rendere più efficienti i processi lavorativi, di sfruttare meglio le capacità produttive e di aumentare la redditività dell'azienda. Allo stesso tempo, viene garantita una qualità costantemente elevata del prodotto e dell'imballaggio. Grazie a questi moderni impianti, creiamo i presupposti per soddisfare in modo affidabile e sostenibile la crescente domanda dei nostri prodotti a base di mozzarella.

Progetto: Centrale a vapore, trasferimento della stazione di consegna elettrica e rinnovo degli impianti di produzione

Stato: progetto concluso

Investimenti: 2.041.900,00 €

Obiettivo del progetto:

L'obiettivo del progetto è la modernizzazione e l'ottimizzazione complete dell'approvvigionamento energetico e delle infrastrutture di produzione. Il rinnovo degli impianti di produzione mira ad aumentare l'efficienza energetica, la capacità produttiva e la sicurezza dei processi, nonché a ridurre i tempi di inattività e le strozzature produttive. Il trasferimento e il rinnovamento della stazione di trasferimento dell'energia elettrica creano inoltre i presupposti necessari per il futuro ampliamento delle attività e per un approvvigionamento energetico sicuro e affidabile.

Progetto: Tunnel di raffreddamento

Stato: progetto concluso

Investimento: 3.727.700,00 €

Obiettivo del progetto:

L'obiettivo dell'investimento è la sostituzione dell'attuale tunnel di raffreddamento con un impianto più efficiente e tecnologicamente più avanzato, al fine di aumentare in modo



significativo la potenza di raffreddamento e la produttività. Grazie alla maggiore potenza di raffreddamento, alla distribuzione migliorata e uniforme dell'aria fredda e all'utilizzo ottimizzato degli spazi di stoccaggio dei pallet, si intende ottenere un raffreddamento più rapido e uniforme dei prodotti. In questo modo si eliminano i colli di bottiglia nella produzione, si migliorano la qualità e la conservabilità dei prodotti e, al contempo, si aumenta l'efficienza del processo di raffreddamento.

Progetto: Aumento dell'efficienza energia e produzione

Stato: Progetto in fase di realizzazione/non completato

Investimento: 1.724.000,00 €

Obiettivo del progetto:

L'obiettivo del progetto è aumentare in modo sostenibile l'efficienza energetica e produttiva attraverso la modernizzazione e l'ottimizzazione delle principali aree operative e produttive. Grazie alla produzione interna di energia elettrica, calore e vapore, all'ampliamento delle capacità produttive, nonché all'automazione e all'ottimizzazione dei processi di pulizia, ventilazione e smaltimento, si intende ridurre i costi energetici e operativi, rendere più efficienti i flussi di lavoro e ridurre i colli di bottiglia nella produzione. Allo stesso tempo, si migliorano la sicurezza dell'approvvigionamento, la qualità dei prodotti e l'efficienza operativa, rafforzando così la competitività dell'azienda nel lungo periodo.
